

Лак MONOLIT L-17 ANTI-GRAFFITI полиуретановый двухкомпонентный



(УР-1297)
ТУ ВУ 600112981.029-2007

- > Защищает поверхность от «граффити»
- > Высокоглянцевый
- > Эластичный
- > Светостойкий
- > Высокие физико-механические свойства

Краткий обзор

Назначение	Для окраски предварительно загрунтованных и окрашенных эмалями либо грунт-эмалями как органорастворимыми, так и на водной основе, металлических и пластмассовых поверхностей (железнодорожный подвижной состав, транспортные средства, сельскохозяйственная техника, оборудование и др.), эксплуатирующихся в атмосферных условиях с целью защиты окрашенной поверхности от «граффити», наклейки объявлений, стикеров, рекламы и т.д.; может применяться для защиты плотных минеральных поверхностей (мрамор, гранит, натуральный или искусственный камень и т.п.) и бетонных ограждений.
Свойства	Образует покрытие с высокой степенью блеска, которое легко очищается с помощью состава «GRAFFITI-CLEANER» от «граффити», чернил, маркеров и др. подобных загрязнений.
Состав	Лак представляет собой смесь двух компонентов: полуфабриката лака УР и отвердителя. Полуфабрикат лака — раствор полиола в органических растворителях с введением функциональных добавок. Отвердитель — раствор полиизоцианата в органических растворителях.
Цвет и внешний вид покрытия	Цвет покрытия – бесцветный. Внешний вид покрытия — после высыхания покрытие должно образовывать гладкую, однородную, без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °С, с	
- полуфабриката без отвердителя	80 - 130
- готового материала УР	20 - 60
Степень разбавления до условной вязкости 13-14 с по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С, %, не более	25
Массовая доля нелетучих веществ, %:	
- полуфабриката	50 - 60
- отвердителя	47- 51
Время высыхания до степени 3, ч, не более, при температуре:	
- (20 ± 2) °С	8
- (60 ± 2) °С	1
Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру типа ФБ-2, %, не менее	60
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1
Условная светостойкость покрытия, ч, не менее	48
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные ед., не менее	
- через 24 ч	0,3
- через 48 ч	0,4
Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее, к статическому воздействию:	
- воды	720
- бензина	720
- 3 % раствора хлористого натрия	720
- индустриального масла	720
Срок годности (жизнеспособности), ч, не менее	6
Срок службы покрытия, лет, не менее, в условиях эксплуатации:	
- ХЛ1, УХЛ1, типов атмосферы I	6
- ХЛ1, УХЛ1, типов атмосферы II	4
- Т1, типов атмосферы I, III	2

Упаковка Полуфабрикат - ведра металлические 10 л;
Отвердитель - банка металлическая 1 л (1 кг) и 0,5 л (0,5 кг).

Технология применения


Пригодные подложки Лак наносят на предварительно окрашенные полиуретановыми эмалями или грунт-эмалями поверхности.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Подготовка поверхности
Способ и условия нанесения

Лак наносится на сухие чистые поверхности.

Перед применением основу лака тщательно перемешать, после чего ввести изоцианатный отвердитель MONOLIT ATG в соотношении 1,2:1 по массе, перемешать и оставить для удаления воздуха на 15-20 минут. После введения отвердителя лак использовать в течение 6 ч при температуре (20 ± 2) °С. При необходимости лак разбавить MONOLIT R-29ATG не более 10% от массы.

Способ нанесения		Диаметр сопла	Давление
1. Распыление:			
1.1. пневматическое		1,2 - 1,5 мм	3,0 - 4,0 атм
2. Кисть, валик	 	—	—

При окрашивании распылением рекомендуется придерживаться следующего: рабочая вязкость лака 18-20 с.

Рекомендуемая толщина высушенного покрытия – 20-25 мкм (55-65 мкм «по мокрому»). При окрашивании минеральных поверхностей лак наносит без предварительного грунтования (мрамор, гранит, камень) или на ранее загрунтованную и окрашенную красками бетонную, оштукатуренную поверхность.

Пиктограммы способов нанесения



Температурный режим, время высыхания

Время высыхания лака – 8 ч. Полное формирование покрытия при температуре (20 ± 2) °С - 7 суток.

Расход

На однослойное покрытие до 80 г/м² (при толщине высушенного покрытия 20 - 25 мкм). Расход лака может изменяться в зависимости от подготовки поверхности, применяемого оборудования, квалификации персонала и других факторов.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение

В плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников тепла. В случае частичного использования отвердителя, емкость с отвердителем плотно закрыть во избежание попадания воздуха, влаги.

Меры предосторожности

Содержит изоцианаты. Отвердитель и готовый к нанесению материал могут вызвать на коже и в дыхательных путях раздражение и аллергические реакции. К работе не допускать аллергиков и лиц, склонных к заболеваниям дыхательных путей. Окрасочные работы проводить при наличии местной и общей вентиляции. Для защиты рук применять резиновые перчатки, для защиты органов дыхания – индивидуальные средства защиты. **БЕРЕЧЬ ОТ ДЕТЕЙ. БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ.**

Утилизация отходов

В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки лака утилизировать как бытовые отходы (более подробная информация в паспорте безопасности).

Гарантийный срок

Полуфабриката лака - 24 месяца, отвердителя - 6 месяцев с даты изготовления.

Дополнительная документация

Свидетельство о гос. регистрации ВУ.50.51.01.008.E.000249.03.14
Паспорт Безопасности ПБХП РБ 600112981.048-2014

Контактная информация

Управление развития и продвижения ЛКМ:
телефон: +375 (1716) 6-13-20
e-mail: otsp@mav.by

Отдел клиентской поддержки:
телефон: +375 (1716) 6-13-24, 6-13-22
e-mail: zakaz@mav.by